**附件7**

**专业技能测试说明**

一、测试对象

1.中小学音乐、体育、美术教师岗位考生；

2.幼儿园教师岗位考生；

3.职业中专汽修、数控教师岗位考生。

二、测试时间

测试时间：7月24日。

三、测试程序

**1.抽签。**2017年7月24日7:30-8:00，考生须持二代身份证和面试准考证到指定候考室进行封闭。**7:30开始入场，8:00截止入场，保卫人员开始清场。未在规定时间内进入指定候考室进行封闭的，取消测试资格。**考生将手机关机，候考室工作人员收齐考生手机，并分信封装袋封好,写上考生考场和姓名，集中保管。之后组织考生抽取顺序号。幼儿园职位因人数多，需分组进行测试，由考前准备组将考生按笔试成绩依次编入分组，考生按组别抽取顺序号。

**2.测试。**考生在评委（裁判）和工作人员指引下开始测试，记分员将测试成绩核对后，由考生确认并签名。

**3.离场。**考生领回手机，离开考点。

**四、测试内容**

**（一）幼儿园专业**

考场提供钢琴、CD播放音响；伴奏光盘、舞蹈道具考生自备。备考时间10分钟。

1.弹唱（40分）：现场抽取大余县现行小学音乐课本中的一首歌曲进行即兴（配）弹唱。测试时间不超过3分钟。

2.舞蹈（30分）：自选舞蹈展示。舞蹈道具、音乐光盘自备。测试时间不超过2分钟。

3.讲故事（30分）：自选内容讲故事，测试时间不超过2分钟。

**（二）中小学音乐专业**

考场提供钢琴。备考时间10分钟。

1.清唱（30分）：自选一首歌曲独唱，测试时间不超过3分钟。

2.弹唱（40分）：现场抽取大余县现行中小学音乐课本中的一首歌曲进行即兴（配）弹唱。测试时间不超过3分钟。

3.钢琴弹奏（30分）：自选一首钢琴曲独奏，测试时间不超过4分钟。

**（三）小学美术专业**

考场提供用纸，画板、画笔、颜料等用具考生自备。测试时间3小时30分。

1.素描（40分）：根据命题进行头像默写，具体命题临时确定。

2.速写（20分）：根据命题进行人物默写，具体命题临时确定。

3.色彩（40分）：根据命题进行静物默写，具体命题临时确定。

**（四）中小学体育专业**

1.足球（50分）：考场提供足球。

①颠球（10分）

A.测试方法：用除手之外的身体任何部位交替将球颠起，球落地即为1次。每人可测试2次，取最好一次成绩。（单脚连续颠球视为调整，只记颠了1球）。

B.评分标准： 每颠一球为0.2分，颠50个为满分。

②传准（20分）

A.测试方法：从起点线向25米或20米处的半径为1.5米、2米的同心圆内传球。左右脚均可，脚法不限，连续传球5次，以其第一落点评分（传准距离：男子为25米，女子为20米）。

B.评分标准： 球的落点在半径为1.5米的圆内或圆的线上得4分。2米的圆内或圆的线上得2分，未在同心圆上不得分。

③射远（20分）

A.测试方法：画一个15米宽，50米长的区域。球放置地面，用脚把球踢出，以其第一落点评分。2次机会，落点必须在测试区的15米横宽以内，计最好的一次成绩。

B.评分标准：男生45米为满分20分，每少1米扣0.5分。女生35米为满分，每少1米扣0.5分。（备注：测距采取四舍五入法，单位到米。如44.5米即为45米；44.49米则为44米）。

2.田径（50分）：

①100米跑（25分）

A.场地设备：按《田径竞赛规则》的有关规定设置场地。

B.测试要求：因场地原因，采用蹲踞式起跑，不使用起跑器，不得穿钉鞋。

C.测试方法：每位考生只有一次测试机会。计时以秒为单位，精确到百分之一秒。

②立定跳远（25分）

A.场地设备：在同一水平面场地上进行。

B.测试要求：考生应在起跳线后起跳，身体任何部位不得触线，原地双脚起跳落地，动作完成后向前走出测试区。测试时只准穿平底运动鞋。

C.测试方法：每人跳3次，以最佳成绩为考试成绩。

100米评分表

|  |  |
| --- | --- |
| 女子 | 男子 |
| 成绩（秒） | 分值 | 成绩（秒） | 分值 |
| ≤13.4 | 25.00 | ≤11.3 | 25.00 |
| 13.5 | 24.15 | 11.4 | 24.03 |
| 13.6 | 23.33 | 11.5 | 23.10 |
| 13.7 | 22.48 | 11.6 | 22.17 |
| 13.8 | 21.68 | 11.7 | 21.27 |
| 13.9 | 20.88 | 11.8 | 20.37 |
| 14.0 | 20.12 | 11.9 | 19.50 |
| 14.1 | 19.35 | 12.0 | 18.65 |
| 14.2 | 18.60 | 12.1 | 17.82 |
| 14.3 | 17.87 | 12.2 | 17.00 |
| 14.4 | 17.15 | 12.3 | 16.20 |
| 14.5 | 16.43 | 12.4 | 15.43 |
| 14.6 | 15.75 | 12.5 | 14.67 |
| 14.7 | 15.07 | 12.6 | 13.93 |
| 14.8 | 14.40 | 12.7 | 13.20 |
| 14.9 | 13.75 | 12.8 | 12.50 |
| 15.0 | 13.12 | 12.9 | 11.82 |
| 15.1 | 12.50 | 13.0 | 11.15 |
| 15.2 | 11.90 | 13.1 | 10.50 |
| 15.3 | 11.30 | 13.2 | 9.87 |
| 15.4 | 10.73 | 13.3 | 9.27 |
| 15.5 | 10.17 | 13.4 | 8.67 |
| 15.6 | 9.62 | 13.5 | 8.10 |
| 15.7 | 9.08 | 13.6 | 7.53 |
| 15.8 | 8.57 | 13.7 | 7.00 |
| 15.9 | 8.07 | 13.8 | 6.48 |
| 16.0 | 7.57 | 13.9 | 5.98 |
| 16.1 | 7.10 | 14.0 | 5.50 |
| 16.2 | 6.63 | 14.1 | 5.03 |
| 16.3 | 6.18 | 14.2 | 4.60 |
| 16.4 | 5.75 | 14.3 | 4.17 |
| 16.5 | 5.33 | 14.4 | 3.77 |
| 16.6 | 4.93 | 14.5 | 3.37 |
| 16.7 | 4.53 | 14.6 | 3.00 |
| 16.8 | 4.17 | 14.7 | 2.65 |
| 16.9 | 3.80 | 14.8 | 2.32 |
| 17.0 | 3.47 | 14.9 | 2.00 |
| 17.1 | 3.13 | 15.0 | 1.70 |

立定跳远评分表

|  |  |
| --- | --- |
| 男子 | 女子 |
| 成绩（厘米） | 分值 | 成绩（厘米） | 分值 | 成绩（厘米） | 分值 | 成绩（厘米） | 分值 |
| ≥288 | 25.00 | 250 | 9.90 | ≥245 | 25.00 | 207 | 11.22 |
| 287 | 24.40 | 249 | 9.60 | 244 | 24.45 | 206 | 10.92 |
| 286 | 23.93 | 248 | 9.30 | 243 | 24.02 | 205 | 10.63 |
| 285 | 23.45 | 247 | 9.00 | 242 | 23.60 | 204 | 10.35 |
| 284 | 22.98 | 246 | 8.72 | 241 | 23.18 | 203 | 10.08 |
| 283 | 22.53 | 245 | 8.43 | 240 | 22.78 | 202 | 9.80 |
| 282 | 22.07 | 244 | 8.15 | 239 | 22.37 | 201 | 9.53 |
| 281 | 21.62 | 243 | 7.87 | 238 | 21.97 | 200 | 9.27 |
| 280 | 21.17 | 242 | 7.60 | 237 | 21.57 | 199 | 9.00 |
| 279 | 20.73 | 241 | 7.33 | 236 | 21.17 | 198 | 8.73 |
| 278 | 20.28 | 240 | 7.07 | 235 | 20.77 | 197 | 8.48 |
| 277 | 19.85 | 239 | 6.82 | 234 | 20.38 | 196 | 8.23 |
| 276 | 19.43 | 238 | 6.57 | 233 | 20.00 | 195 | 7.98 |
| 275 | 19.00 | 237 | 6.32 | 232 | 19.62 | 194 | 7.73 |
| 274 | 18.58 | 236 | 6.07 | 231 | 19.23 | 193 | 7.48 |
| 273 | 18.17 | 235 | 5.83 | 230 | 18.85 | 192 | 7.25 |
| 272 | 17.75 | 234 | 5.60 | 229 | 18.27 | 191 | 7.02 |
| 271 | 17.35 | 233 | 5.37 | 228 | 18.12 | 190 | 6.78 |
| 270 | 16.95 | 232 | 5.15 | 227 | 17.75 | 189 | 6.65 |
| 269 | 16.55 | 231 | 4.92 | 226 | 17.38 | 188 | 6.33 |
| 268 | 16.17 | 230 | 4.60 | 225 | 17.03 | 187 | 6.12 |
| 267 | 15.77 | 229 | 4.50 | 224 | 16.67 | 186 | 5.90 |
| 266 | 15.38 | 228 | 4.28 | 223 | 16.33 | 185 | 5.68 |
| 265 | 15.02 | 227 | 4.08 | 222 | 15.98 | 184 | 5.47 |
| 264 | 14.63 | 226 | 3.90 | 221 | 15.63 | 183 | 5.27 |
| 263 | 14.27 | 225 | 3.70 | 220 | 15.30 | 182 | 5.05 |
| 262 | 13.90 | 224 | 3.52 | 219 | 14.97 | 181 | 4.87 |
| 261 | 13.55 | 223 | 3.33 | 218 | 14.63 | 180 | 4.67 |
| 260 | 13.18 | 222 | 3.15 | 217 | 14.30 | 179 | 4.47 |
| 259 | 12.83 | 221 | 2.98 | 216 | 13.98 | 178 | 4.28 |
| 258 | 12.50 | 220 | 2.82 | 215 | 13.65 | 177 | 4.10 |
| 257 | 12.15 | 219 | 2.65 | 214 | 13.33 | 176 | 3.92 |
| 256 | 11.82 | 218 | 2.48 | 213 | 13.02 | 175 | 3.73 |
| 255 | 11.48 | 217 | 2.33 | 212 | 12.72 | 174 | 3.57 |
| 254 | 11.15 | 216 | 2.18 | 211 | 12.40 | 173 | 3.40 |
| 253 | 10.83 | 215 | 2.03 | 210 | 12.10 | 172 | 3.23 |
| 252 | 10.52 | 214 | 1.90 | 209 | 11.80 | 171 | 3.07 |
| 251 | 10.20 | － | － | 208 | 11.50 | 170 | 2.90 |

**（五）职业中专汽修和数控专业**

**1.汽车维修**

A.场地设备：考场提供发动机。尽可能提供以下维修工具：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **工具名称** | **型号规格** | **数量** | **备注** |
| 1 | 扭力扳手 | 9631120 N·m～100N·m | 1套 |  |
| 2 | 橡皮锤 |  | 1把 |  |
| 3 | 常用工具 | 09510  （150件组套，内含T40/E10/E20等） | 1套 |  |
| 4 | 世达起子套装(十字和一字各3把) | 09309 | 1套 |  |
| 5 | 指针式扭力扳手 | 48111 | 1套 |  |
| 6 | 12.5mm转9.5mm的转接头 | 13913 | 1套 |  |
| 7 | 铜棒 | Φ30mm×200mm | 1套 |  |
| 8 | 吹尘枪 |  | 1把 |  |
| **序号** | **量具名称** | **型号规格** | **数量** |  |
| 1 | 外径千分尺 | 9153350-75mm（测量55mm） | 1把 |  |
| 2 | 带磁体支架的百分表 | 活动测量杆需要大于45mm | 1把 |  |
| 3 | 塑料线间隙规 | 0.025mm-0.175mm | 30条 |  |
| **序号** | **配件辅料名称** | **型号规格** | **数量** |  |
| 1 | 抹布 |  | 80块 |  |
| 2 | 零件盒 | 长×宽×高：500mm×350mm×100mm | 1个 |  |
| 3 | 曲轴轴承盖螺栓 | 94502102 | 20根 |  |
| 4 | 曲轴主轴承 | 93184596 | 8付 |  |
| 5 | 曲轴止推轴承 | 93184599 | 2付 |  |
| **序号** | **设备名称** | **型号规格** | **数量** |  |
| 1 | 工具车 |  | 1套 |  |
| 2 | 工作台（带台钳） | 长×宽×高：1600mm×800mm×800mm | 1套 |  |
| 3 | 科鲁兹1.6L发动机（LDE）及翻转架 |  | 1套 |  |

B.测试要求：时间为50分钟。满分100分，时间到后由评委根据产品完成度和完成质量给分。

C.测试方法：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **配分** | **评分标准和要求** | **扣分记录** | **得分** |
| 基本情况评定 | 工具的选用、使用 | 10 | 工具选用、使用不当，发现一次扣2分，扣完10分为止 |  |  |
| 零部件摆放及工具整理 | 10 | 零部件乱摆乱放，不按规定摆放，发现一次扣2分，扣完10分为止 |  |  |
| 发动机安装完毕后，场地未清理干净扣1分，工具未整理或整理不当扣2分 |  |  |
| 三不落地 | 5 | 零部件、工具、油料、抹布等落地一次扣1分，扣完分值为止；发现较严重情况的本项不得分 |  |  |
| 气缸盖拆装 | 10 | 按对角线顺序先两后中（先中后两）方法松（紧）螺栓，否则扣5分 |  |  |
| 拆下后轻拿轻放，摆放整齐，否则扣2分 |  |  |
| 安装时配气正时记号未对准扣3分 |  |  |
| 油底壳及曲轴附件拆装 | 15 | 按对角线顺序松开（紧固）油底壳安装螺栓，否则扣1-2分 |  |  |
| 机油泵，曲轴后油封安装不正确或未装，扣5分 |  |  |
| 曲轴、活塞连杆拆装与测量 | 30 | 能正确拆卸活塞连杆总成，并摆放有序，否则扣5分 |  |  |
| 精确测量一组活塞间隙，误差0.02mm以上扣5分 |  |  |
| 按对角线顺序分批分次松开（紧固）曲轴轴承螺栓，否则扣5分 |  |  |
| 精确测量曲轴轴向间隙，误差0.02mm以上扣5分 |  |  |
| 曲轴轴承盖及轴瓦摆放有序，否则扣2分 |  |  |
| 其它要求 | 15 | 未按正确工艺或顺序拆装，造成零部件或工具损伤或变形的，发现一次扣5分，扣完分值为止 |  |  |
| 强行乱拆乱卸的，发现一次扣5分 |  |  |
| 零部件漏拆装、错拆装，发现一次或一个扣5分 |  |  |
| 安全文明生产 | 5 | 着装整齐，动作规范，精神饱满，有礼貌，否则扣1-5分 |  |  |
| **总配分** | **100** |  | **总得分** |  |

备注：在50分钟时间考生进行拆装与测量，50分钟时间到要求停止拆装与测量，没有拆装完的零件按漏拆装规则扣分。

 **2.数控车工**

A.场地设备：考场提供华中世纪星系统HNC-21T数控车床。

**数控车床主要技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项  目** | **单  位** | **参  数** |
| 床身上最大回转直径 | mm | 360 |
| 最大加工直径 | mm | 320 |
| 最大工件长度 | mm | 650 |
| X轴最大行程 | mm | 200 |
| Z最大行程 | mm | 550 |
| 主轴转速 | r/mm | 200~2000 |
| 主轴通孔直径 | mm | 52 |
| 轴端形式 |  | A2-6 |
| 内孔锥度 |  | 莫氏5号 |
| 主轴电机功率 | KW | 4 |
| 顶尖套最大行程 | mm | 140 |
| 顶尖套锥度 |  | 莫氏4号 |
| 刀架形式 | 四方刀架 | 20x20 |

考生自备工具：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **名称** | **规格** | **数量** |
| 刀具 | 外圆车刀 | 93°刀杆型号MDJNR2020K11 | 各1 |
| 外圆端面车刀 | 45°刀杆型号MSSNR2020K12 | 1把 |
| 外螺纹车刀 | 60°刀杆型号SER2020K16 | 1把 |
| 外切槽刀 | 刀杆型号MGEHR2020-4 | 1把 |
| 内镗孔刀 | 镗孔直径不小于26mm刀杆型号S16N-SCLCR06 | 1 |
| 内螺纹车刀 | 刀杆型号 SNR0016M16 | 1 |
| 内切槽刀 | 槽宽2.5mm,孔径大于26mm刀杆型号 MGIVR2016-2.5 | 1 |
|  |  |  |

B.测试方法：依据国家颁发《数控车工》国家职业标准中级工的标准命题。考试时间240分钟。考生单人单机，按图纸要求进行加工，试题考前抽签决定，满分100分。

C.评分标准：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 考核内容及要求 | 评分标准 | 配分 | 检测结果 | 得分 |
|  | 外圆及内孔 | 超差0.01扣1分 | 20 |  |  |
| 圆弧 | 超差0.02扣1分 | 10 |  |  |
| 圆锥 | 超差不得分 | 10 |  |  |
| 沟槽 | 超差不得分 | 10 |  |  |
| 螺纹 | 超差不得分 | 20 |  |  |
| 长度 | 超差0.2扣1分 | 20 |  |  |
| 粗糙度 | 降级不得分 | 6 |  |  |
| 倒角 | 错误不得分 | 4 |  |  |
| 安全操作 | 每违反一项扣5分 |  |  |  |